



COMPLETA SPLIT 4T - 12

Completa Split 4T

POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA

Completa Split 4T



COP 4,44



PU 12,32 KW - PA 2,77 KW



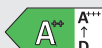
ACS 70°C



ACQUA RISCALDAMENTO 55°C



RANGE LAVORO -22°C / +45°C



CLASSE ENERGETICA A 35°C



CLASSE ENERGETICA A 55°C



saviocaldaie.it/split-4t

Completa Split

Le unità a pompa di calore Completa sono particolarmente adatte per applicazioni con sistemi di riscaldamento a pannelli radianti o per applicazioni a bassa temperatura quali fancoil, termoventilanti e UTA opportunamente dimensionati per temperature di mandata di 50°C. Tutte le versioni sono equipaggiate con ventilatori assiali EC ad elevata silenziosità e con compressori Twin Rotary inverter che permettono la gestione completa della potenza di ogni suo singolo componente. Infatti, compressore, ventilatore e circolatori, sono modulati istante per istante da una centralina programmata con logica di controllo, sviluppata internamente. La centralina, pensata per essere immediatamente fruibile ed intuitiva, permette all'unità di essere inserita in moltissime configurazioni d'impianto.

Detrazione fiscale

Questa tipologia di prodotto usufruisce della detrazione fiscale secondo la normativa vigente.

Info specifiche su www.saviocaldaie.it/detrazioni

Modello	Codice
Completa Split 4T - 12 UE	104460017000
Completa Split 4T - 12 UE TRIFASE	104460018000
Completa Split 4T - 12 UI	104460019000
Avviamento Pompa di calore	671000000000

Il servizio di primo avviamento della pompa di calore è obbligatorio e deve essere eseguito esclusivamente da un Centro Assistenza Autorizzato BSG; in caso contrario, la garanzia convenzionale di 24 mesi non potrà essere attivata, restando valida solo quella legale di 12 mesi.



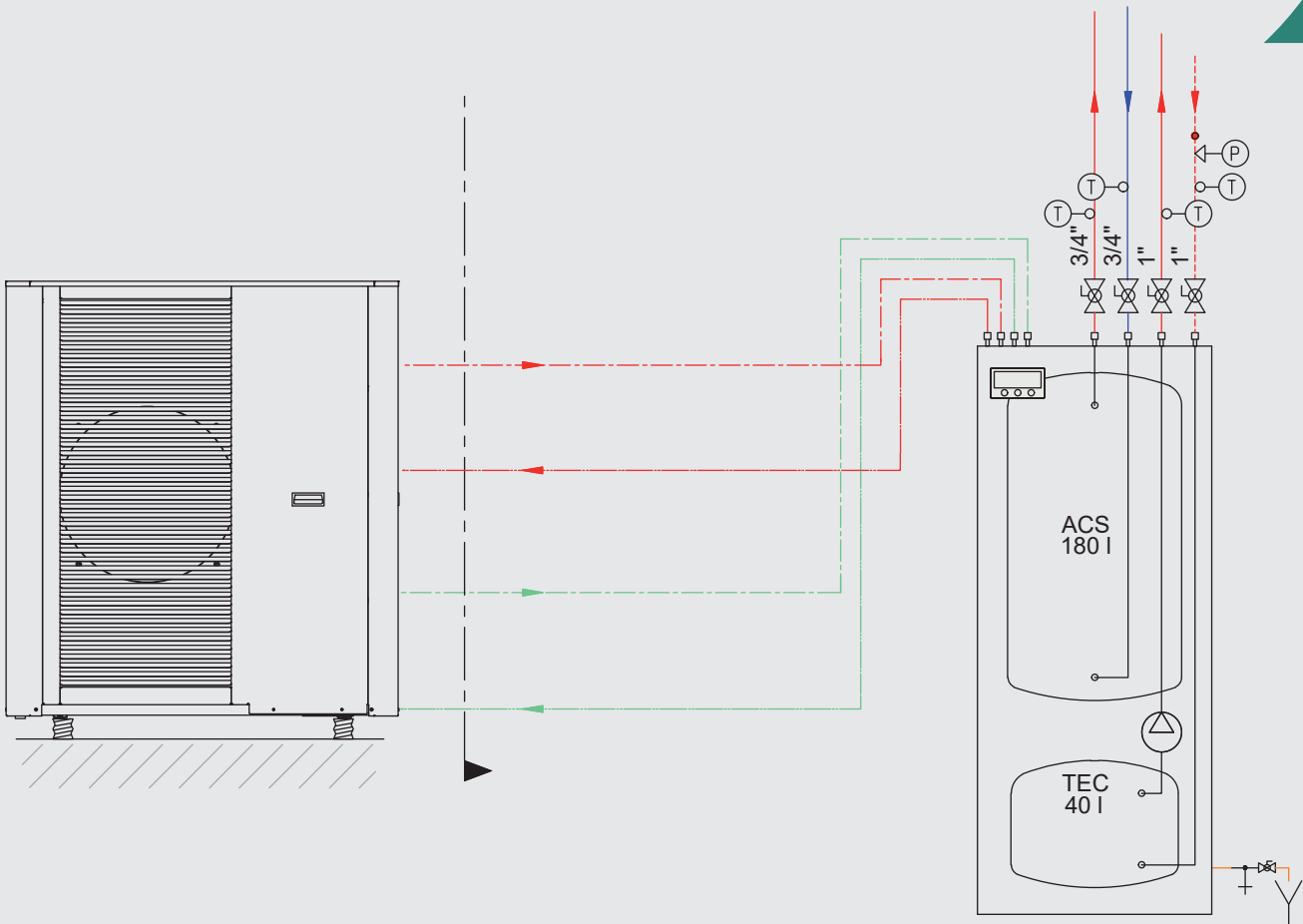
CONTO
TERMICO



ECO
BONUS



BONUS
CASA



Specifiche

Disponibile nella versione da 12 kW. Pompa di calore a 4 tubi di tipo splittato con scambiatore lato impianto, in grado di produrre acqua calda o acqua fredda per soddisfare, a seconda delle stagioni, le esigenze di riscaldamento, raffreddamento dell'edificio e produzione di ACS in contemporaneo senza inversione di ciclo.

I vantaggi

- Valvola di espansione elettronica (adatta a tutte le situazioni di lavoro)
- Unità con potenza modulare grazie alle tecnologie inverter
- Gestione climatica inclusa con sonda esterna
- Superficie di scambio maggiorata
- Unità interna di dimensioni compatte: la CT in 0,34 m²
- L'U.I plug&play, contiene al suo interno tutti i componenti necessari per un impianto finito: accumulo sanitario, accumulo inerziale, dispositivi di sicurezza ed espansione, circolatore rilancio (opzionale)

Dove installarla?

- Adatta per le nuove costruzioni ad alta efficienza energetica e nelle ristrutturazioni importanti di 1° e 2° livello
- Adatta per ambienti rigidi come montagna e produzioni in alta T fino a 50°
- Adatta dove non vi è la possibilità di trasportare GAS
- Adatta per applicazioni con sistemi radianti, fancoil, termoventilanti e UTA

Pannello di comando

- Indicazione luminosa presenza di stati di allarme
- Pagina di programmazione e consultazione parametri
- Display retroilluminato per visualizzazione informazioni

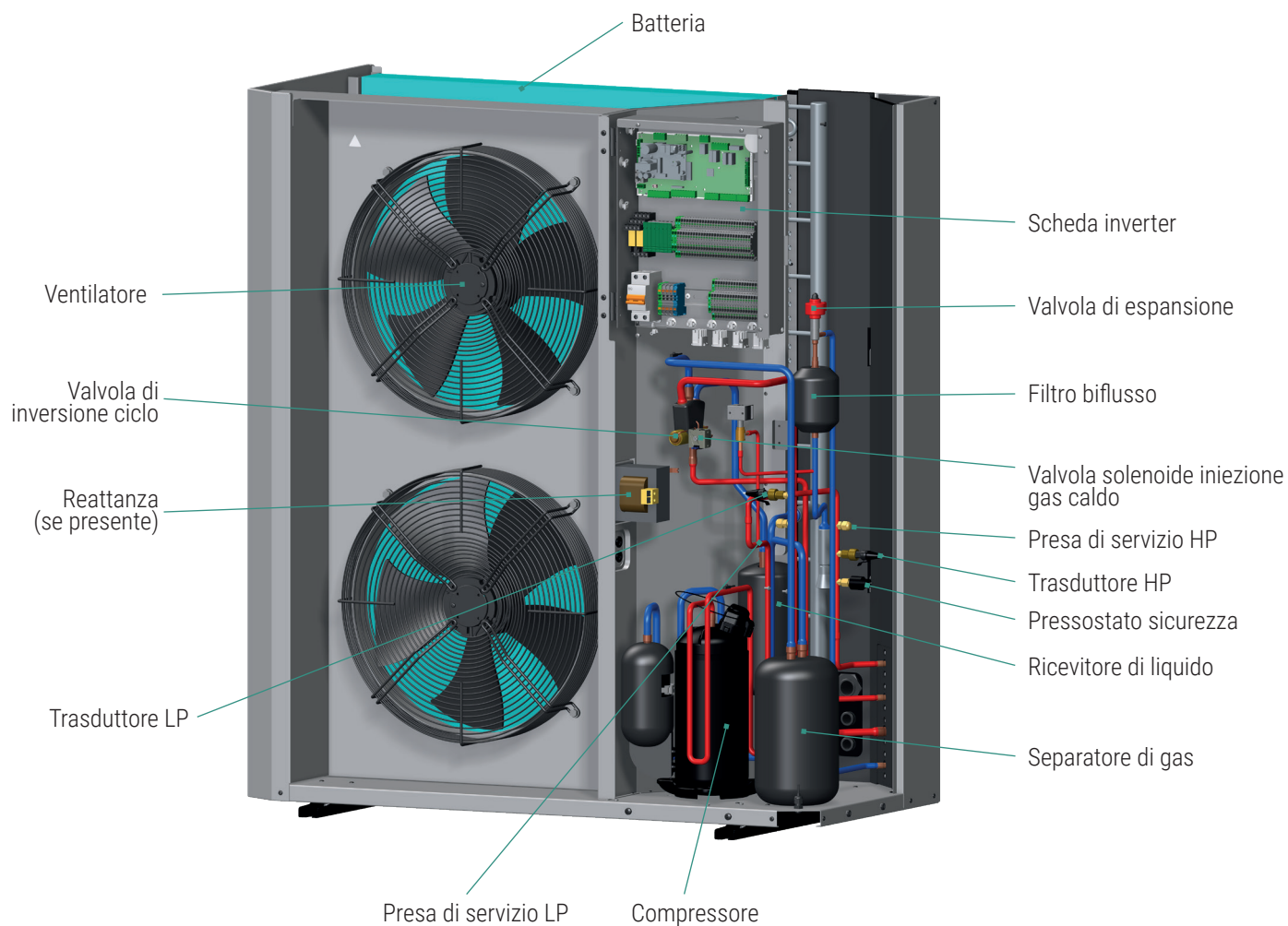


Comando remoto (optional)

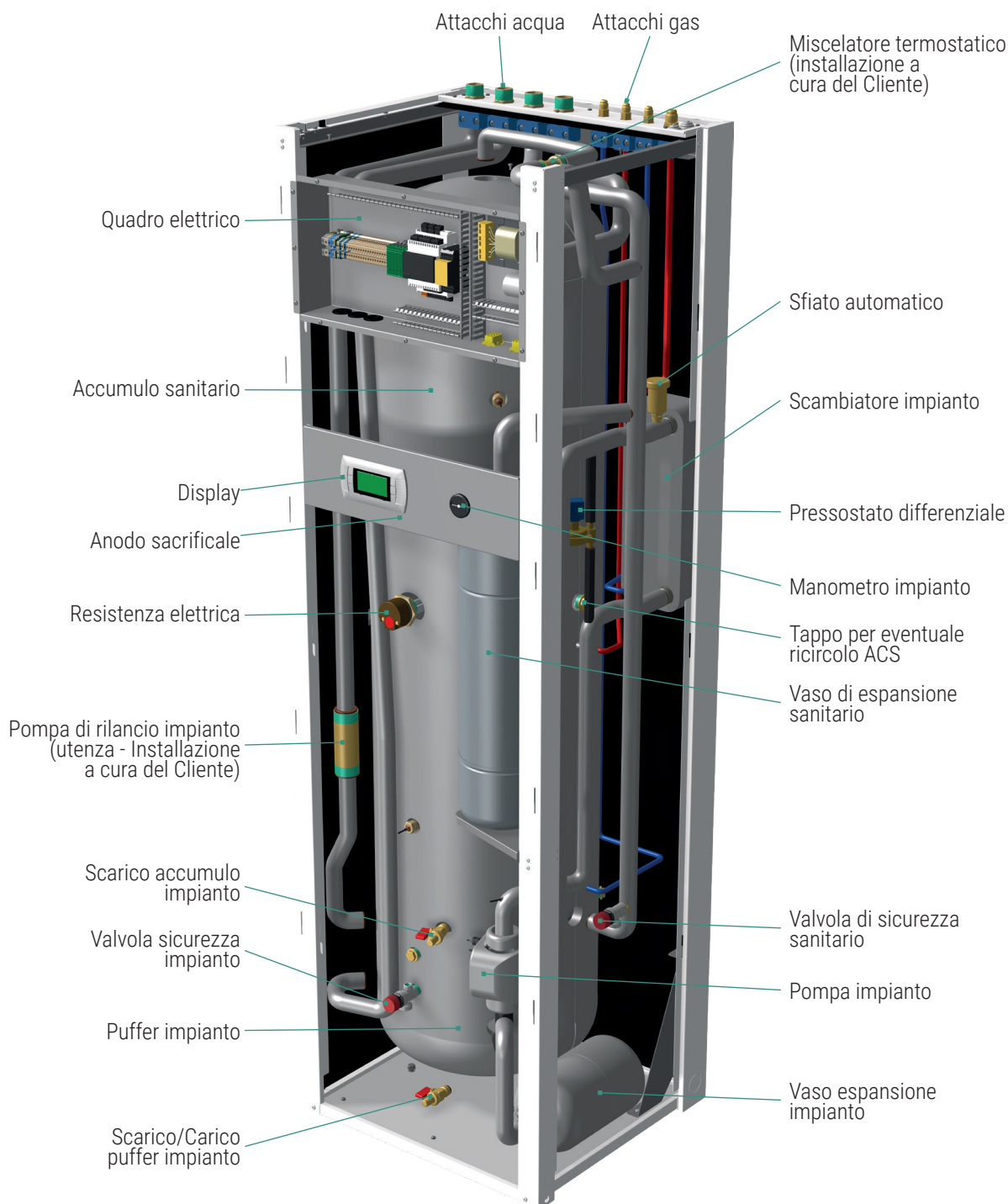


Comando remoto con funzioni cronotermostato multizona e sensore TH (optional)

Schema funzionale unità esterna



Schema funzionale unità interna



Dati tecnici

12

Classe di efficienza energetica



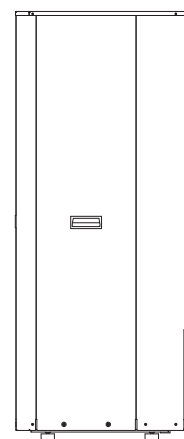
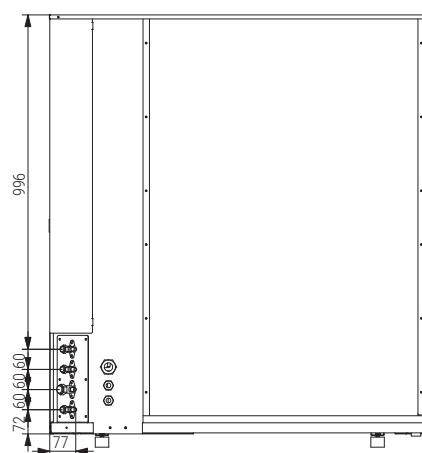
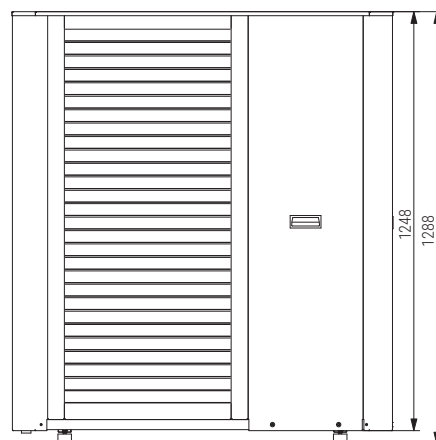
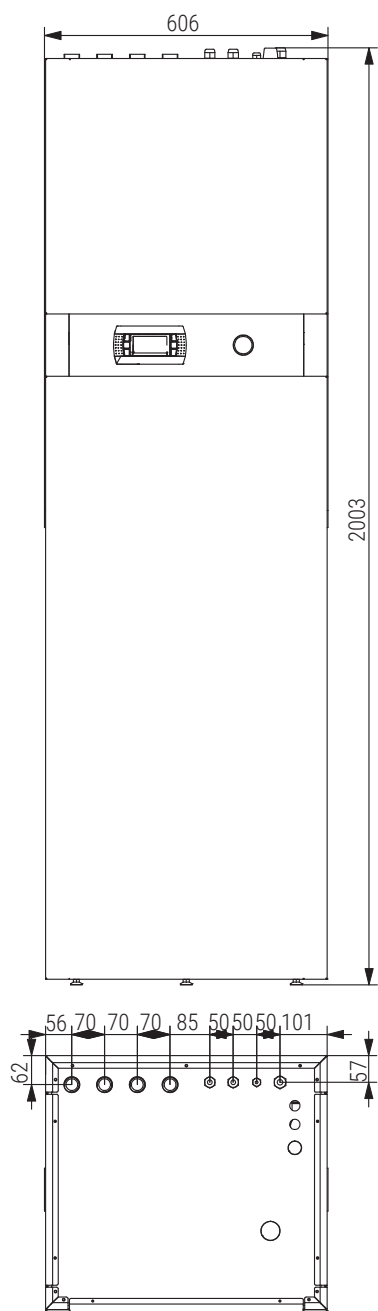
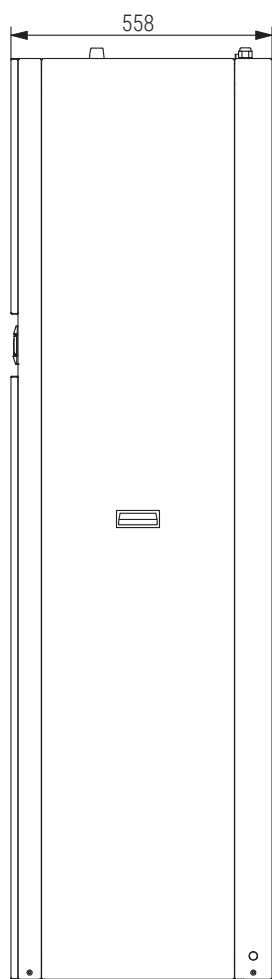
RISCALDAMENTO	FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W35		
	Potenza termica (3)	100% kW	12,32
		66% kW	7,72
		33% kW	3,74
	Potenza assorbita compressore (3)	100% kW	2,51
	Potenza assorbita (3)		2,77
	COP totale (3)		4,44
	Lato impianto		
	Portata acqua impianto	m³/h	2,12
	Prevalenza utile	mca	3,00
	Potenza assorbita pompa	kW	0,06
RISCALDAMENTO	FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W45		
	Potenza termica (4)	100% kW	11,91
		66% kW	7,42
		33% kW	3,59
	Potenza assorbita compressore (4)	100% kW	3,07
	Potenza assorbita (4)		3,33
	COP totale (4)		3,57
	Lato impianto		
	Portata acqua impianto	m³/h	2,05
	Prevalenza utile	mca	4,00
RAFFREDDAMENTO	FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W50		
	Potenza termica	kW	11,67
	Portata acqua impianto	m³/h	2,01
	Prevalenza utile	mca	2,70
	FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W18		
	Potenza frigorifera (5)	100% kW	15,64
		66% kW	9,87
		33% kW	4,83
	Potenza assorbita compressore (5)	100% kW	2,58
	Potenza assorbita (5)		2,84
	EER totale (5)		5,47
	Lato impianto		
	Portata acqua impianto	m³/h	2,69
	Prevalenza utile	mca	2,80
RAFFREDDAMENTO	FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W7		
	Potenza frigorifera (6)	100% kW	10,90
		66% kW	6,85
		33% kW	3,32
	Potenza assorbita compressore (6)	100% kW	2,81
	Potenza assorbita (6)		3,07
	EER totale (6)		3,56
	Lato impianto		
	Portata acqua impianto	m³/h	1,89
	Prevalenza utile impianto	mca	3,20
DATI MACCHINA	Tipo compressore		Twin Rotary
	Numero compressori	n°	1
	Refrigerante tipo		R410a
	Refrigerante carica	Kg	3,0
	Ventilatori	n°	1
	Portata aria	m³/h	5500
	Prevalenza utile	Pa	16,00
	Potenza assorbita	kW	0,20
	Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230-1-50 (400-3-50 opt)
	Diametri attacchi gas DHW - U.E.	inches	(at) 3/8", 3/8" (bt) 5/8", 3/8"
DATI MACCHINA	Diametri attacchi gas DHW - U.I.	inches	(at) 3/8", 3/8" (bt) 5/8", 3/8"
	Diametri attacchi idraulici DHW - U.I.	inches	4 x 1"
	Potenza sonora secondo EN 12102	dB(A)	55
	Potenza sonora (7)	dB(A)	71
	Potenza sonora	dB(A)	40
	Pressione sonora a 10m	dB(A)	39
	Dimensioni DHW U.E.	L x H x P	1135 x 1288 x 545
	Dimensioni DHW U.I.	L x H x P	606 x 2003 x 558
	Peso DHW U.E. / DHW U.I.	Kg	170 / 96

Efficienza energetica:

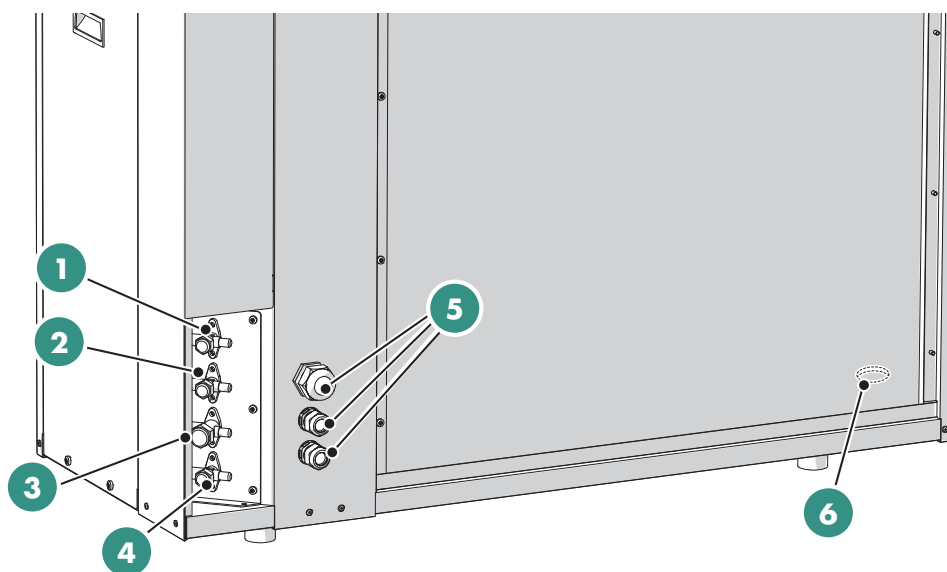
- (1) Riscaldamento d'ambiente a media temperatura (55°C) in condizioni climatiche "average"
 (2) Riscaldamento d'ambiente a bassa temperatura (35°C) in condizioni climatiche "average"

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

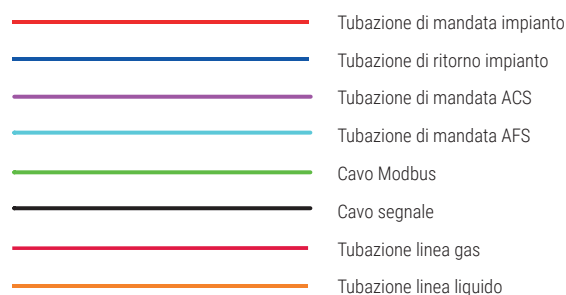
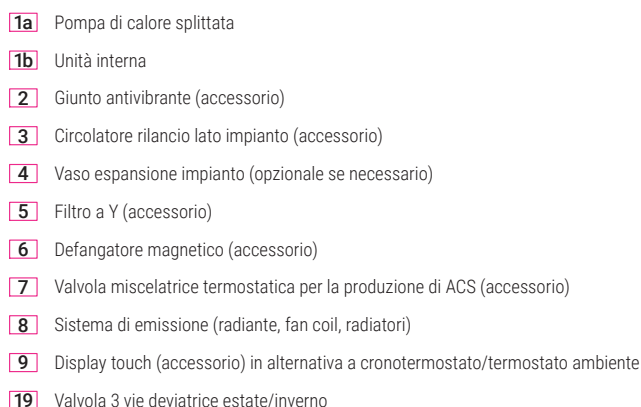
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C
 (5) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C
 (6) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C



Attacchi idraulici



- 1 Linea ACS Out - A
- 2 Linea ACS In - B
- 3 Linea Gas - C
- 4 Linea Liquido - D
- 5 Pressacavi
- 6 Scarico condensa



Accessori

Prodotto	Codice
Filtro a Y in ottone DN25	104491014000
Cavo Trasmissione Dati EIA RS485 50 mt.	104491015000
Circolatore di rilancio lato impianto	104491016000
Miscelatore termostatico ¾" M	104491017000
Defangatore magnetico - 1"	104491018000
Valvola Antigelo DN25 per PDC 1" B	104491019000
Display remoto di controllo CAREL	104491031000
Display TFT 4,3" da parete	104491021000



